

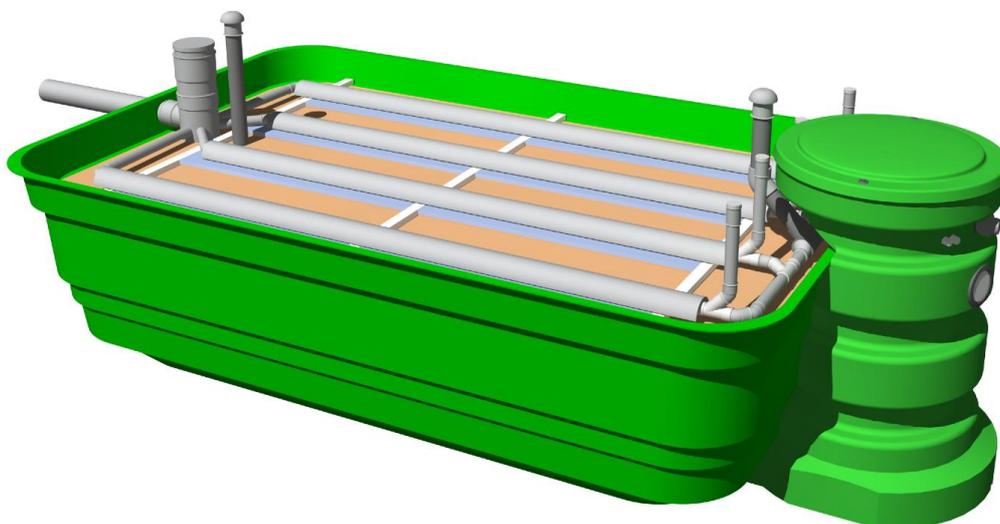
ZEOLIT eparco

LA RÉFÉRENCE DE L'ASSAINISSEMENT

depuis 20 ans !

POSTE DE RELEVAGE INTÉGRÉ (Réf. 091507)

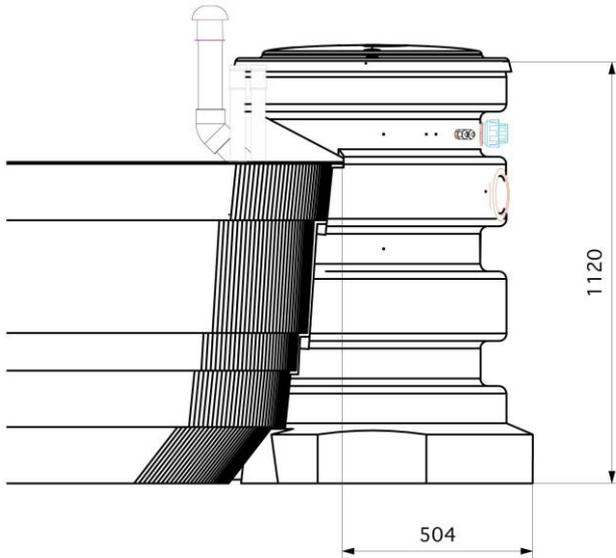
- Livré prêt à fonctionner
- Fixation rapide du poste à l'extrémité aval du filtre
- Installation de l'ensemble filtre + poste dans une fouille unique à fond plat
- Pompe tout inox à roue centrifuge semi-ouverte, diamètre de passage 10 mm
- Boîtier d'alimentation et de commande avec alarme intégrée
- Câblage de 30 m pour la pompe et le flotteur d'alarme
- Convient pour l'alimentation des regards de répartition et des aires de dispersion ; ne convient pas pour l'alimentation des épandages sous pression (1)



- Sortie taraudée 1"1/4 et flexible de raccordement
- Passe-câbles IP68 protégés
- Orifice pour ventilation en diamètre 100 mm
- Equipement PVC en diamètre 40 mm avec vanne d'arrêt et anti-retour à boule (raccords union)

CUVE GARANTIE 10 ANS CONTRE TOUT VICE DE FABRICATION

(1) Dans ce cas utiliser un poste Septipak Puissance+



Sonde résistive avec flotteur d'alarme Niveau Haut



Boîtier d'alimentation et de commande

Protection par fusible
 Marche automatique ou manuelle
 Alarme de niveau haut sonore et visuelle



Pompe Best One

MATERIAUX

- Chemise externe, roue, filtre, couvercle moteur, disque support garniture et caisse moteur en acier inox AISI 304
- Arbre en acier inox AISI 303
- Garniture mécanique en Carbone/Céramique/NBR

DONNÉES TECHNIQUES

- Immersion maximale : 5 m
- Roue centrifuge semi-ouverte
- Passage maximum de solides 10 mm
- Moteur asynchrone 2 pôles
- Classe d'isolation F
- Degré de protection IP68
- Tension monophasée 230V ±10%, 50Hz
- Poids 4,3 kg

Pompe garantie 24 mois

P1	0,50 kW
P2	0,25 kW
CONDENSATEUR	8 µF
H MAX	8,3 m
H MIN	1,8 m

